

Peran TCW LE

EP072 - Peran TCW LE

25-02-2025 / V 1

Beskrivning

Peran TCW LE är en tvåkomponent, lätt tixotropisk, lågemitrande, epoxibaserad klarplast.

Produkten har god beständighet mot tidig vattenkontakt och ger en hård, tät yta med hög kemikalieresistens. Peran TCW LE innehåller ingen benzyalkohol

Funktioner och Fördelar

- Mycket god kemisk beständighet. + 20 °C)
- Enkel applicering på vertikala ytor
- Klarar vattenbegjutning efter endast 24 timmars härdning (i
- Fri från bensylalkohol, låg VOC-halt och låga utsläpp
- Förbättrad UV-stabilitet

Användningsområde

Som primer, bindemedel eller tätskikt med låg VOC-halt i applikationer där reducerat utflykt krävs. Peran TCW LE används som sockel- och hålkälsplast till systemet Peran STB Public.

Förpackning

The product is delivered as A+B in the following packs:

Unit 12.75 kg (10.9 liters) - Part A: 9 kg, Part B: 3.75 kg

Part A = Peran TCW LE A

Part B = Peran STC LE/TCW LE B

Tillgänglig kulör

Transparent

Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Peran TCW LE

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Vit, fixotropisk vätska B: Klar vätska
Blandningsförhållanden	A / B	2,4 / 1 i vikt 2 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,06 kg/dm ³
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~30 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 6 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Fullhärdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		15 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93%

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Nyaplicerad yta får inte täckas eller tvättas de första 24 timmarna efter applicering.

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållande finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och omrörare och se till att materialet blandas ordentligt och var noga med att inte ta med luft. Håll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

För detaljerade blandningsinstruktioner i färgsandsbeläggningar, se systemdatablad eller läggningsinstruktioner.

Tekniskt datablad

Peran TCW LE

Applicering

För detaljerade anvisningar se systemdatablad och läggingsanvisning.

Täckningsgrad

För detaljerad information om, materialåtgång se systemdatablad och läggingsanvisning.

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene). Härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB